

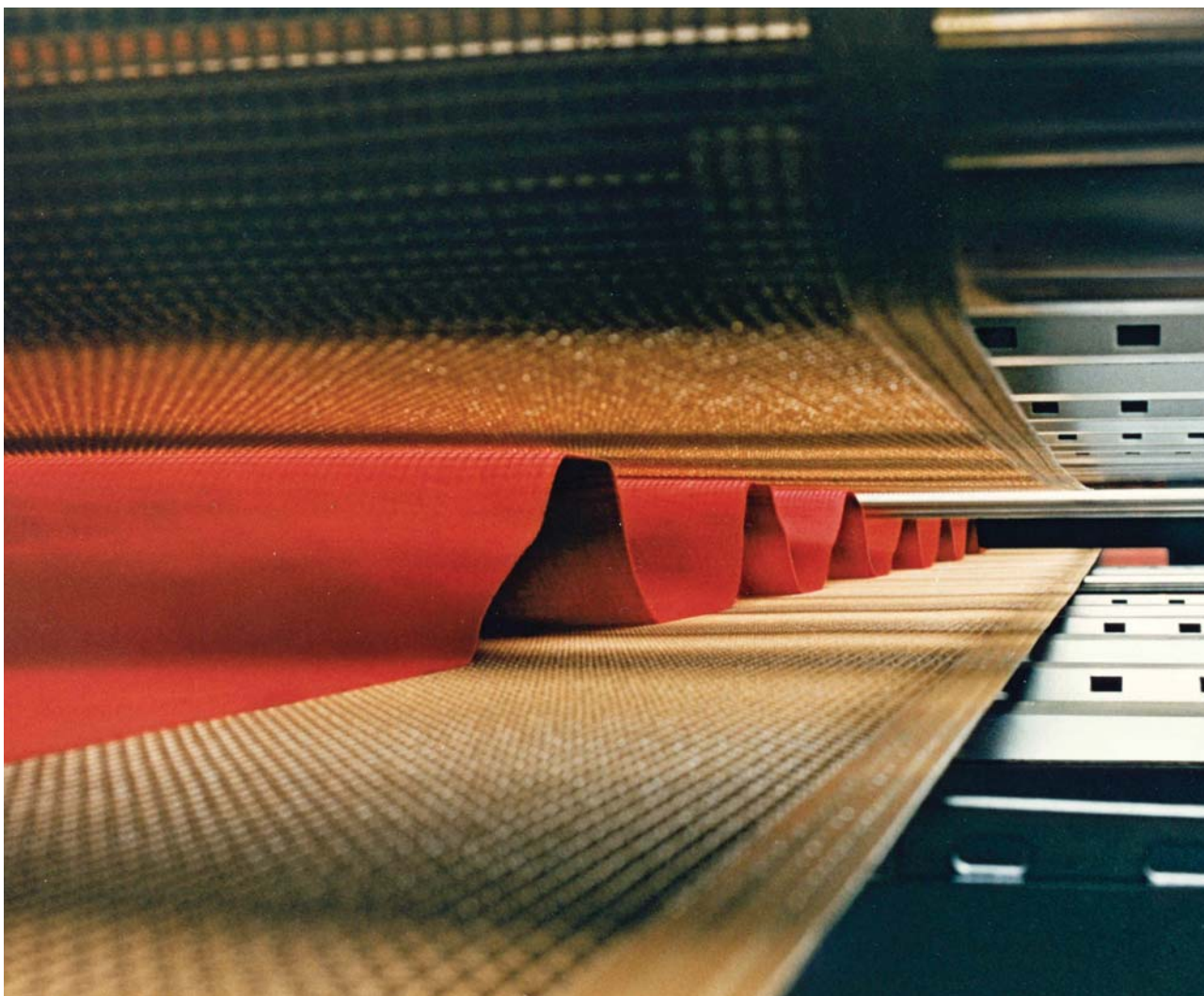


DYNAIR 6500



Relaxation Dryer | Relaxiertrockner

More Power to relax! **DynAir 6500**



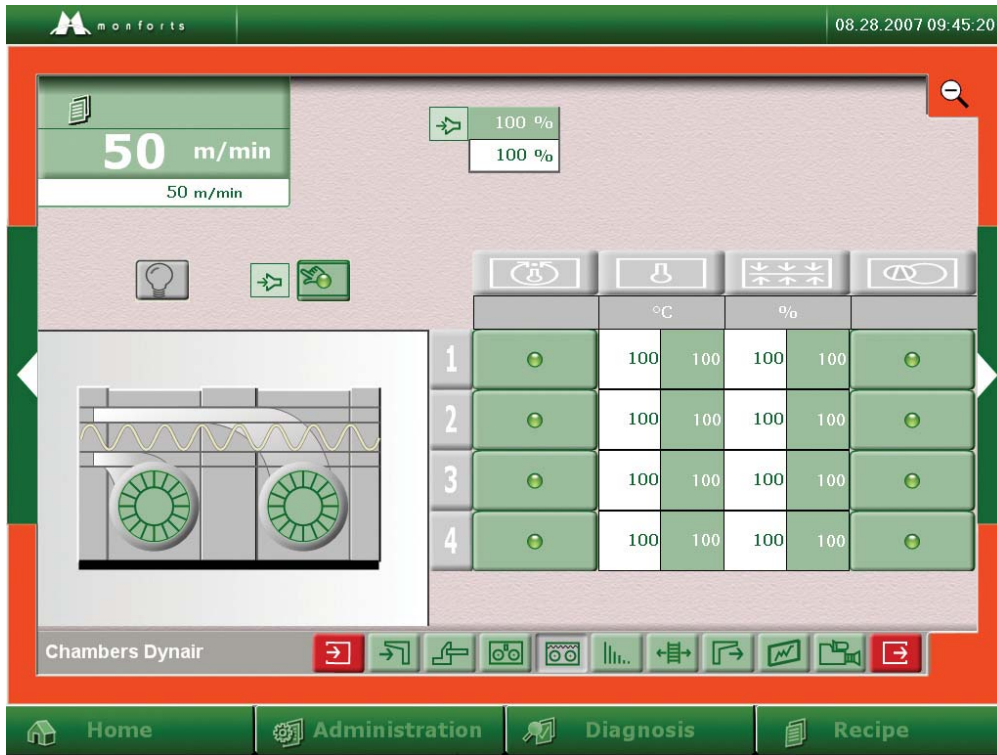
➤ More performance and tumbler effect

The DynAir relaxation dryer offers improved performance and universal application. For open width and tubular knitted fabrics as well as nonwovens (thermal bonding). Up to 15% higher drying performance thanks to a higher number of nozzle elements. Also suitable for integration of a heat recovery unit.

➤ Mit mehr Leistung und Tumbler-Effekt

Der Relaxiertrockner DynAir ist jetzt noch leistungsfähiger geworden und noch universeller einzusetzen. Für Maschenwaren offen-breit und im Schlauch sowie für Vliesstoffe (Thermobonding). Bis zu 15 % höhere Trockenleistung durch vergrößerte Anzahl von Düsen-elementen. Dadurch noch bessere Krumpfergebnisse. Auch für Anbau einer integrierten Wärmerückgewinnung geeignet.

Viele in diesem Katalog vorgestellten Maschinendetails sind optional erhältlich und entsprechen nicht dem Standard-Lieferumfang. Darüber hinaus sind wir stets bemüht, spezielle Anforderungen und Wünsche unserer Kunden hinsichtlich Leistungsfähigkeit der Anlagen und Warenergebnis zu realisieren. Bitte sprechen Sie uns dazu an. Zahlreiche vorgestellte technische Details und Verfahren sind für Monforts namensrechtlich und patentrechtlich geschützt. Jeder unerlaubte Nachbau wird verfolgt. Irrtümer und Druckfehler vorbehalten. Alle Angaben erfolgen ohne Gewähr. Die Katalog-Abbildungen zeigen die Anlagen zum Teil in Sonderlackierung. Many of the machine details described in this catalogue are available optionally and are not part of the standard scope of delivery. Additionally, we constantly try to implement special requests of our customers as regards the production capacity of the machines and the quality of the fabrics produced. Please contact us. Many technical details and methods are protected for Monforts by name or patent. Any unauthorized reproduction will be prosecuted. Errors and printing mistakes are excepted. The information in this catalogue is without engagement. Some illustrations in this catalogue show machines with special finish.

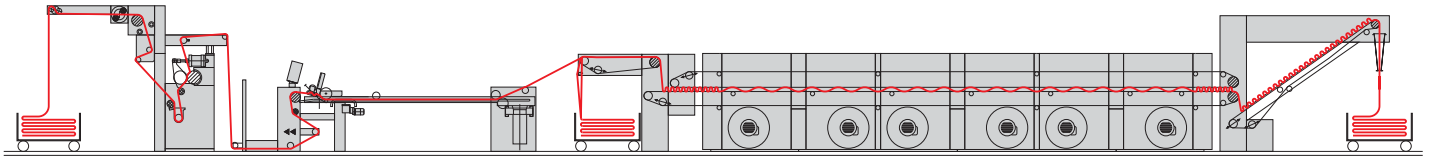


DYNAIR 6500

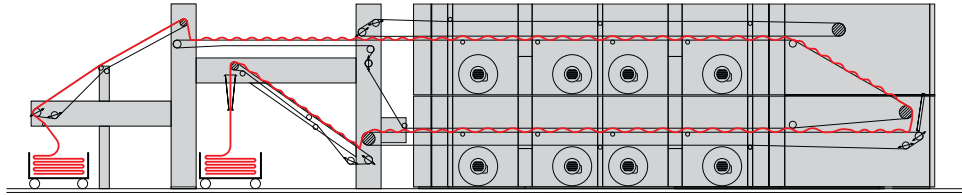


➤ Configurations

➤ Ausführungen



DynAir 6500 S



DynAir 6500 D

➤ Temperature and air profiles can be controlled separately for top and bottom (optional): A benefit when finishing heat-sensitive fabric types. No yellowing of white fabrics.

➤ Temperatur- und Luftprofile oben und unten getrennt regelbar (Option): vorteilhaft bei temperatursensiblen Warenarten. Kein Vergilben bei Weißware.

Modular design

➤ Built to meet your demands

The Montex DynAir relaxation drier is designed for both woven and knitted fabrics with feed either open/wide or tubular form. The models, available in the common nominal widths, are of modular design.

➤ DynAir 6500 S

- Single fabric passage
- Fabric inlet from the front
- Fabric delivery to the rear
- Fabric feed in either open/wide or tubular form with one or more webs

Modulbauweise

➤ Gebaut nach Ihren Anforderungen

Der Relaxiertrockner Montex DynAir ist gleichermaßen für Web- und Maschenware mit Warenvorlage offen oder in Schlauchform ausgelegt. Die in den gängigen Nennbreiten lieferbaren Ausführungen sind in Modulbauweise gehalten.

➤ DynAir 6500 S

- einfache Warenpassage
- Wareneinlauf vorn
- Warenauslauf hinten
- Warenvorlage offenbreit oder in Schlauchform ein- oder mehrbahnig möglich

Operator-friendly with minimum personnel requirements

➤ DynAir 6500 D

- Double fabric passage
- Fabric inlet and delivery at the front
- Fabric feed in either open/wide or tubular form with one or more webs

Bedienerfreundlich bei geringem Personaleinsatz

➤ DynAir 6500 D

- zweifache Warenpassage
- Wareneinlauf und Warenauslauf vorn
- Warenvorlage offenbreit oder in Schlauchform ein- oder mehrbahnig möglich

Fabric types

Knitted fabrics (in either open/wide or tubular form), woven fabrics, micro-fibres, carpets (coated and non-coated). Thermobonding also possible. Bonding of non-wovens using the thermofusion process.

Warenarten

Maschenware (offen oder Schlauch), Webware, Microfaser, Teppiche (beschichtet und nicht beschichtet). Thermobonding ebenfalls möglich. Verfestigung von Vliesen nach dem Thermofusionsverfahren

DYNAIR 6500





►TwinAir principle of independent airflow regulation for top and bottom air.

►TwinAir-Prinzip der unabhängigen Luftstromregelung für Unter- und Oberluft.

►Chamber Design

- Modular design, it can be adapted to changing performance requirements at any time
- Optimum accessibility
- Space saving construction
- Integrated exhaust air duct

Mechanical and electrical equipment

- High efficiency fan motors complying with EFF1 standard
- All drive elements are located outside the heated chamber and are accessible from the outside.
- Maintenance-free width adjustment spindles
- No lubrication points in the chamber
- All drive motors of maintenance-free design

Energy management

- Special panelling for low heat radiation
- Careful sealing of all connecting positions and chamber accesses
- Air locks at the fabric entry and exit openings

Service

- Motors are accessible from outside the chamber and can be replaced without the use of hoists or cranes.
- The use of standard components provides benefits in maintenance and inventory for the user.

►Kammeraufbau

- Modulbauweise, dadurch jederzeit anpassungsfähig an geänderte Leistungsanforderungen
- Optimale Zugänglichkeit
- Raumsparende Bauweise
- Integrierter Abluftkanal

Mechanik und Elektrik

- Einsatz von Lüftermotoren mit Energieklasse EFF1
- Alle Antriebselemente liegen außerhalb der Behandlungskammer und sind von außen zugänglich
- Wartungsfreie Breitenverstellspindeln
- Keine Schmierstellen in der Kammer
- Alle Antriebsmotoren in wartungsfreier Bauweise

Energiemanagement

- Spezialverkleidungen aus hochdichtem Isoliermaterial für geringe Wärmeabstrahlung
- Sorgfältige Abdichtung aller Kammerübergänge und Kammerzugänge
- Kaltluftbarrieren an den Wareneinlauf- und Warenauslauföffnungen

Service

- Motoren von außen leicht zugänglich und ohne Hebezeuge austauschbar
- Verwendung von Standardkomponenten ergibt für den Anwender klare Vorteile bei Wartung und Instandhaltung

➤ Heating Options

Energy input as required

Adaptable to the boundary conditions of the particular application and different operating process for optimum energy utilisation.

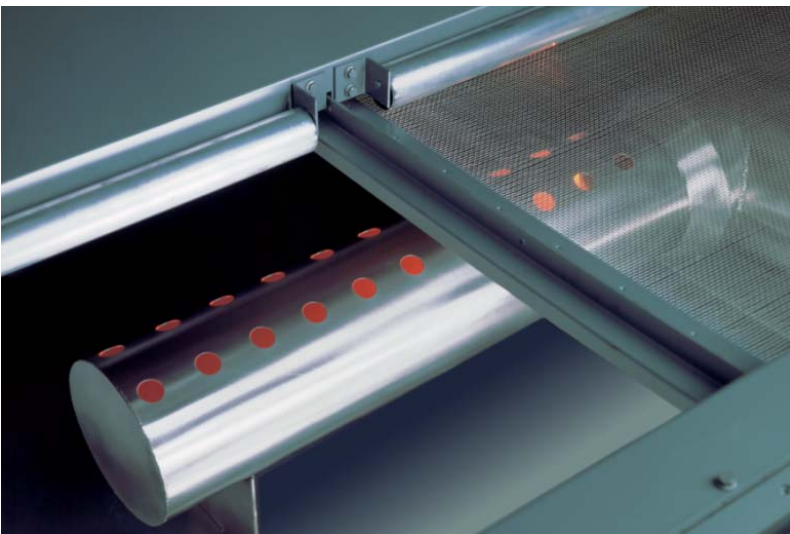
- Direct gas heating
- Indirect gas heating
- Circulating oil heating
- Steam heating
- Combined electric/steam heating
- Hot water heating
- Electric heating

➤ Beheizungsarten

Energieeinsatz nach Ihren Vorgaben

Für optimale Energieausnutzung anpassbar an die jeweiligen Rahmenbedingungen entsprechend den unterschiedlichen Betriebsabläufen.

- Gas-Direkt-Heizung
- Indirekte Gasheizung
- Ölumlaufheizung
- Dampfheizung
- Kombinierte Elektro-Dampf-Heizung
- Heißwasserheizung
- Elektroheizung



➤ Direct gas heating

Uniform heat distribution over the whole chamber length.

➤ Direkte Gasbeheizung

Gleichmäßige Wärmeverteilung über die gesamte Kammerlänge.



➤ Exxotherm indirect gas heating

High-efficiency indirect gas heating system practically eliminates yellowing during the treatment of polyamide and elastane-based fabrics, as the combustion gases do not come into contact with the fabric.

➤ Indirekte Gasbeheizung Exxotherm

Indirektes Gasbeheizungssystem mit hohem Wirkungsgrad. Zur weitestgehenden Vermeidung von verbrennungsgasbedingten Vergilbungen bei der Behandlung von polyamid- bzw. elasthanhaltigen Waren, da die Verbrennungsgase nicht mit der Ware in Berührung kommen.

CADstream



➤ Nozzle System

„Lay-on-Air“ fabric supporting properties with bulking effect through increased volume.

Advantages

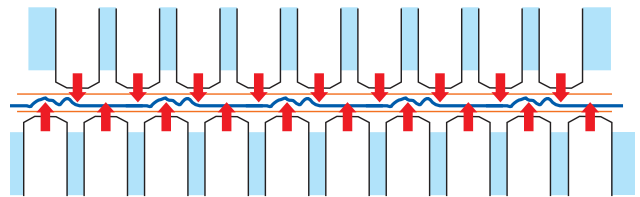
- Attractive cost / benefit ratio is possible due to faster air transport with microtumbler effect
- Higher evaporation rates
- Continuous fabric support even at the chamber transition points.
- Reduced energy input
- Gentle heat treatment

➤ Düsensystem

„Lay-on-Air“-Trageigenschaften mit Bauscheffekt durch Volumenerweiterung.

Vorteile

- attraktives Kosten-Nutzen -Verhältnis durch Lufttransport mit Microtumbler Effekt.
- höhere Verdampfungsleistung
- ununterbrochenes Trageverhalten auch in den Sektionsübergängen
- reduzierter Energieeinsatz
- sanfte Warenbehandlung



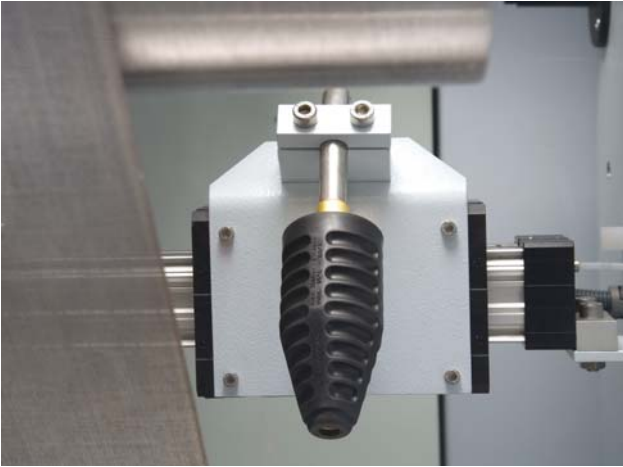
➤ Dryer/Pulsetronic effect

(Bulking phase) Improvement of the fabric hand with pulsed air currents, variable from 1 to 30 pulses

➤ Trockner/Pulsetronic Effect

(Bauschphase) gezielte Griffverbesserung durch Impulsbedüsung, regulierbar von 1 - 30 Impulsen

➤ Service/Maintenance ➤ Service/Wartung



➤ Conticlean

Circulating air filter system

Belt sieve with automatic suction system and high-pressure cleaning for constant optimum air circulation conditions. No energy-consuming air resistance with increasing sieve soiling. For constantly high drying capacity, even at high fabric speeds and extreme linting.

For further relief of the operating personnel from maintenance work and for lower energy consumption.

➤ Conticlean

Umluft-Filtersystem

Siebband mit automatischer Absaugung und Hochdruckreinigung für gleich bleibend optimale Luftumwälzungsverhältnisse. Dadurch kein Energiezehrender Luftwiderstand bei ansteigender Siebverschmutzung. Für eine gleichbleibend hohe Trocknungsleistung auch bei hohen Warengeschwindigkeiten und bei stärkerem Flusenanzahl. Zur weiteren Entlastung des Bedienpersonals von Wartungsaufgaben und für einen geringeren Energieverbrauch.



➤ Lint filter

The lint filters can be removed and cleaned while the unit is operating.

➤ Flusenfilter

Die Flusenfilter können bei laufender Anlage herausgezogen und gereinigt werden.

➤ Fabric transport and counter-holding belts

➤ Warentransport- und Gegenhalteebänder



- Twenty to 80 mm stepless setting of the nozzle and belt distance by motor in each drying compartment (optional).

With fabric transport belt and driven counter-holding belt for skew-free fabric transport with multi-web fabric feed, particularly with tubular materials.

➤ Special features

Standard design with teflon-coated glassfibre belts. Optionally with special transport and counter-holding belts and special belt control for particularly delicate fabrics such as e.g. lace, bobbinet, open Jacquard fabrics.

➤ Advantages

All belt guide systems and the drive and control rolls are located outside the hot treatment chamber. They are housed in separate frames in front of and behind the treatment chamber.

- Der Düsen- und Bandabstand kann motorisch in jedem Trockenfeld von 20 - 80 mm schrittweise verstellt werden (Option).

Mit Warentransportband und angetriebenem Gegenhalteband für versatzfreies Warentransportverhalten bei mehrbahniger Warevorlage, besonders auch bei Schlauchware.

➤ Besonderheiten

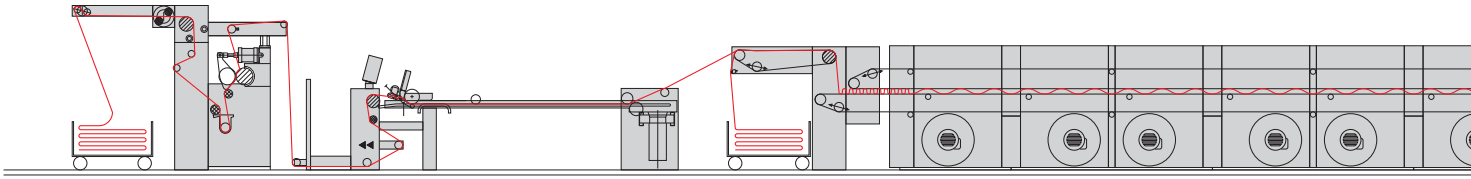
Ausführung standardmäßig in teflonisierter Glasfaser. Optional mit speziellen Transport- und Gegenhalteebändern sowie spezieller Bandsteuerung für besonders empfindliche Waren, wie z. B. Spitze, Tüll, offene Jacquard-Ware.

➤ Vorteile:

Alle Bahnumlenkungen und die Antriebs- und Steuerwalzen, befinden sich außerhalb der heißen Behandlungskammer. Sie sind in gesonderten Gestellen vor und hinter der Behandlungskammer untergebracht.

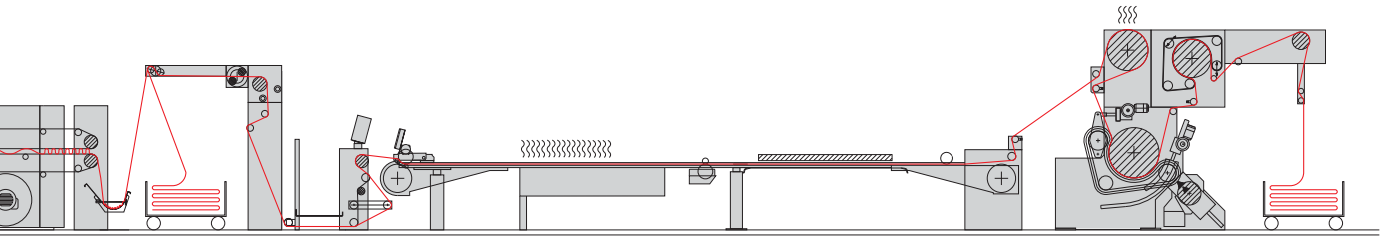


Interknit Line



- The ideal non-stop finishing line for natural, relaxing and compressive shrinking of knitted fabrics in a single process. From cutting open the tubular form through to fabric feed ready for make-up. For ecological finishing processes without the need to apply synthetic resins. Only a Monforts Interknit Line consists of perfectly matched components: Fabric inlet section, padder, stretching machine, relaxation drier, levelling field, compressive shrinking unit, fabric delivery section. With this non-stop finishing line, all longitudinal tensions built up in the fabric during the pre-treatment are eliminated as far as possible so that the stitches return to their original form.





- Die ideale Nonstop-Ausrüstungsstraße zum natürlichen, relaxierenden und kompressiven Krumpfen von Maschenwaren in einem Arbeitsgang. Vom Schlauchaufschneiden bis zur konfektionsgerechten Warenvorlage. Für ökologische Ausrüstungsprozesse ohne die Notwendigkeit der Applikation von Kunstharzen. Nur eine Monforts Interknit Line besteht aus aufeinander abgestimmten Komponenten: Wareneinlauf, Foulard, Breitstreckmaschine, Relaxiertrockner, Egalisiermaschine, kompressives Krumpfaggregat, Auslauf. Mit dieser Non-stop-Ausrüstungslinie werden alle in der Vorbehandlung aufgebauten Längsspannungen so weit wie möglich eliminiert, so dass die Maschen wieder in ihre Ursprungsform zurückversetzt werden können.



online assistance



► Monforts Online Assistance - the new internet-based service portal with highest availability: More comprehensive than teleservice!

The new Online Assistance service portal exceeds the possibilities of the known teleservice by far and with integrated webcam and communication headset offers more advantages directly at the machine:

- Remote diagnosis/teleservice (of the type known)
- Training assistance of new machine operator
- Identification of parts subject to quick wear and tear and of spare parts
- Spare parts catalogue
- Operation and maintenance instructions
- Monitoring as preventive maintenance
- Helpdesk, troubleshooting and FAQ
- Assistance with technological problems

Your production data will always be protected and not disclosed!

All communication uses the encrypted single-port technology, which only establishes a link from the customer to the Monforts Service Centre, never the other way round. Each activity is strictly logged. This technology is also TÜV IT-certified.



The Online Assistance service portal is available on a 24x7 basis.



➤ Monforts Online Assistance - das neue internetbasierte Service-Portal mit höchster Verfügbarkeit: umfassender als Teleservice!

Das neue Online Assistance Service-Portal geht über die bisherigen Möglichkeiten des bekannten Teleservice hinaus und bietet mit integrierter Webcam und Kommunikations-Headset (Option) direkt an der Maschine weitere Vorteile:

- Ferndiagnose/Teleservice (wie bisher)
- Schulungsassistenz eines neuen Maschinenbedieners
- Identifikation von Verschleiß- und Ersatzteilen
- Ersatzteilkatalog
- Bedienungs- und Wartungsanleitungen
- Monitoring zur vorbeugenden Instandhaltung
- Helpdesk, Troubleshooting und FAQ

■ Hilfestellung bei technologischen Problemen
Dabei bleiben Ihre Produktionsdaten selbstverständlich geschützt!

Die gesamte Kommunikation läuft über verschlüsselte „Single port“-Technologie ab, die ausschließlich die Verbindungsaufnahme vom Kunden zum Monforts Service-Center zulässt und niemals umgekehrt. Dabei wird jede Aktivität penibel protokolliert. Diese Technik ist außerdem durch den TÜV IT-zertifiziert.

Das Online Assistance Service-Portal ist 24 Stunden an jedem Wochentag anwählbar.





Monforts | Germany



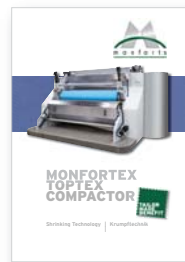
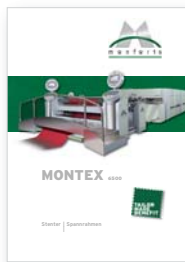
Montex | Austria



Monforts Showroom | Germany



Monforts | China



A. Monforts Textilmaschinen GmbH & Co. KG

Germany

Postfach 10 17 01
 Blumenberger Straße 143 -145
 Telefon:
 Telefax:
 Internet:
 eMail:

D-41017 Mönchengladbach
 D-41061 Mönchengladbach
 + 49 - (0) - 21 61 - 401-409
 + 49 - (0) - 21 61 - 401-498
 www.monforts.de
 info@monforts.de

