



# KARL MAYER

WE CARE ABOUT YOUR FUTURE



WARP PREPARATION

## FILSIZE

### Machines for warp preparation of filament yarns

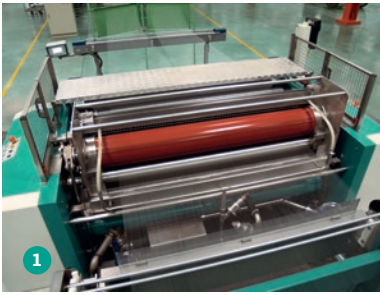
Maschinen für die Kettvorbereitung von Filamentgarnen

#### Your benefit

- Highest productivity available
- Outstanding performance in terms of speed and quality
- Suitable for new generation ultra-fine yarns
- High reliability
- KARL MAYER Teleservice

#### Ihre Vorteile

- *Höchste Produktivität verfügbar*
- *Hervorragende Schlichtgeschwindigkeit und -qualität*
- *Geeignet für die hochfeinen Garne der neusten Generation*
- *Hohe Zuverlässigkeit*
- *KARL MAYER Teleservice*



1 KARL MAYER  
sizing box  
KARL MAYER  
Schlichtetrog

2 Motor-controlled  
unwinding beam  
creel  
Motorisches  
Baum-  
ablaufgatter

## Product features

### Produktmerkmale

- High-performance machines (sizing at up to 500 m/min), specifically designed according to customer's production needs
- Suitable for weaving preparation of filaments and technical yarns
- Precise and stable yarn tension control in all working conditions
- Perfect size application and excellent drying and temperature control
- *Hochleistungsmaschinen (Schlichten mit bis zu 500 m/min), speziell nach den Produktionsanforderungen des Kunden konstruiert*
- *Geeignet für die Webereivorbereitung von Filamenten und technischen Garnen*
- *Präzise und stabile Garnspannungsregelung unter allen Arbeitsbedingungen*
- *Sauberer Schlichteauftrag, hervorragende Trocknung und Temperaturkontrolle*

## All warp preparation machines are available

Alle Maschinen zur Kettvorbereitung sind verfügbar

- Beam-to-beam single-end sizing machine
- Creel-to-beam single-end sizing machine
- Assembling machine
- Full-end sizing machine
- Direct warping machine
- Customised machines for special applications
- *Baum-zu-Baum-Einzelfadenschlichtemaschine*
- *Gatter-zu-Baum-Einzelfadenschlichtemaschine*
- *Assembliermaschine*
- *Vollkettschlichtemaschine*
- *Direktschärmaschine*
- *Maßgeschneiderte Maschinen für spezielle Anwendungen*

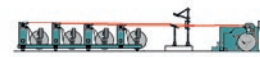
## Technical facts

### Technische Daten

Working width <i>Arbeitsbreiten</i>	1,500 – 1,800 – 2,000 – 2,200 mm <i>1.500 – 1.800 – 2.000 – 2.200 mm</i>
Maximum speed (single sizing) <i>Maximale Geschwindigkeit (Einzelfadenschlichten)</i>	300 m/min (glass fibre) 500 m/min (other filaments) 300 m/min (Glasfaser) 500 m/min (andere Filamente)
Maximum speed (beaming) <i>Maximale Geschwindigkeit (Bäumen)</i>	200 m/min
Yarn sheet tension range (beaming) <i>Fadenschar-Spannungsbereich (Bäumen)</i>	100–1,300 N (single size & warping) 500–8,000 N (full size & assembling) (up to 20,000 N on special request) 100–1.300 N (Einzelfadenschlichten und Schären) 500–8.000 N (Vollkettschlichten und Assemblieren) (auf Anfrage bis zu 20.000 N)
Nominal beam diameter <i>Nenndurchmesser des Baums</i>	800 – 1,000 – 1,100 – 1,250 mm 800 – 1.000 – 1.100 – 1.250 mm
Hot air oven temperature <i>Heißluftofentemperatur</i>	90–180°C (steam) 130–210°C (natural gas) 90–180 °C (Dampf) 130–210 °C (Erdgas)
Temperature of drying cylinders <i>Temperatur der Trockenzylinder</i>	90–145 °C
Maximum squeezing force <i>Maximaler Quetschdruck</i>	12 kN



Single Sizing (creel/beam)  
*Einzelfadenschlichten (Gatter/Baum)*



Assembling *Assemblieren*



Full Sizing *Vollkettschlichten*